



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการทำเทียบเรือของการปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย คลังปิโตรเลียมบางจาก

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-15

กำหนดการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน

ประจำปี พ.ศ. 2566

ตรวจสอบคุณภาพประจำปี

วันนี้ – 31 ธ.ค. 2566

ตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง

วันนี้ – 31 ต.ค. 2566

โรงพยาบาลที่ตรวจได้เฉพาะการตรวจสุขภาพประจำปี

- โรงพยาบาลธนบุรี 2
- โรงพยาบาลบำรุงราษฎร์
- โรงพยาบาลพญาไท 1,3
- โรงพยาบาลพญาไท นวมินทร์
- โรงพยาบาลเวชธานี
- โรงพยาบาลวิวัฒน์โรคหลอดเลือดหัวใจ
- โรงพยาบาลสมิติเวช ศรีนครินทร์
- โรงพยาบาลสมิติเวช สุขุมวิท
- โรงพยาบาลสุ่มวิท
- โรงพยาบาลวิมุต
- โรงพยาบาลเมดพาร์ค
- โรงพยาบาลศิริราช ปิยมหาราชการุณย์
- จัดตรวจสมรรถภาพหัวใจขณะออกกำลังกาย
- โรงพยาบาลสมิติเวช ชลบุรี

โรงพยาบาลที่ตรวจได้ทั้งตรวจสุขภาพประจำปี และ/หรือ บังคับเสีย

- โรงพยาบาลกรุงเทพ ช.ศูนย์วิจัย
- โรงพยาบาลนทเวช
- โรงพยาบาลเปาโล พหลโยธิน
- โรงพยาบาลพระรามเก้า
- โรงพยาบาลวิชัยยุทธ
- โรงพยาบาลวิภาวดี
- โรงพยาบาลปิยะเวท
- โรงพยาบาลพญาไท 2
- โรงพยาบาลบีแคร์ ลำลูกกา
- โรงพยาบาลสมิติเวช ศรีราชา
- โรงพยาบาลพริ้นซ์ ปากน้ำโพ 1
- โรงพยาบาลกรุงเทพ พัทยา
- โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง
- โรงพยาบาลกรุงเทพ พิษณุโลก
- โรงพยาบาลกรุงเทพ จอนแก่น
- โรงพยาบาลกรุงเทพ ราชสีมา
- โรงพยาบาลกรุงเทพ สุราษฎร์
- โรงพยาบาลกรุงเทพ ภูเก็ต
- โรงพยาบาลกรุงเทพ หาดใหญ่
- โรงพยาบาลกรุงเทพ อุดร
- โรงพยาบาลกรุงเทพ เชียงใหม่

กรณีมีความประสงค์เข้ารับบริการใน ร.พ. นอกเหนือรายชื่อข้างต้น

ขอให้สำรองจ่าย และนำมาเบิกตามขั้นตอนการเบิกค่ารักษาพยาบาลของ OR ตามวงเงินที่บริษัทกำหนด

1. พนักงานสามารถได้รับการตรวจสุขภาพประจำปี ได้ปีละ 1 ครั้ง โดยพิจารณาจากวันที่ได้รับการตรวจ
2. ลูกจ้างทดลองงานซึ่งมีการตรวจสุขภาพก่อนเริ่มงานแล้ว แนะนำให้เว้นระยะห่างอย่างน้อย 6 เดือน ก่อนได้รับการตรวจสุขภาพประจำปี
3. พนักงานจะต้องดำเนินการนัดหมายกับโรงพยาบาลก่อนเข้ารับบริการ โดยขอให้ศึกษาคำแนะนำในการได้รับการตรวจสุขภาพประจำปี และ การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (ตามเอกสารแนบ)
4. พนักงานจะต้องแสดงบัตรพนักงานและบัตรประชาชนต่อสถานพยาบาลก่อนเข้ารับบริการ
5. **ขอความร่วมมือพนักงานที่ต้องตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง เข้ารับการตรวจพร้อมกับการตรวจสุขภาพประจำปี**
6. พนักงาน secondment-in ขอให้รับการตรวจสุขภาพประจำปี โดยใช้สิทธิของบริษัทต้นสังกัด **กรณีต้องได้รับการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ขอให้แสดงบัตรพนักงาน OR คู่กับบัตรพนักงานบริษัทต้นสังกัด**



ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

การตรวจสภาพประจำปี

•

•

•

ကၢၤ

รายการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน OR ประจำปี 2565

ลำดับ	รายการตรวจ	ต่ำกว่า 35 ปี ชาย/ หญิง	อายุ 35-49 ปี		อายุตั้งแต่ 50 ปีขึ้นไป	
			ชาย	หญิง	ชาย	หญิง
1	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ Physical Examination	●	●	●	●	●
2	เอกซเรย์ปอด Chest X-ray	●	●	●	●	●
3	ตรวจเลือดหาภูมิคุ้มกันต่อไวรัสตับอักเสบบี HBsAb	●	●	●	●	●
4	ตรวจเลือดหาไวรัสตับอักเสบบี HBsAg	●	●	●	●	●
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด CBC	●	●	●	●	●
6	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด FBS	●	●	●	●	●
7	ตรวจการทำงานของไต BUN, Cr	●	●	●	●	●
8	ตรวจระดับไขมันในเลือด Lipid Profile (Choles,Tg,HDL,LDL)	●	●	●	●	●
9	ตรวจการทำงานของตับ SGOT,SGPT,ALP	●	●	●	●	●
10	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ Urine Exam	●	●	●	●	●
11	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ EKG	●	●	●	●	●
12	ตรวจหาโรคเกาต์ Uric Acid	●	●	●	●	●
13	ตรวจมะเร็งทางเดินอาหาร CEA		●	●	●	●
14	ตรวจโรคหลอดเลือดแดงแข็งตัว CRP				●	●
15	ตรวจมะเร็งเต้านม Mammogram+Ultrasound			●		●
16	ตรวจมะเร็งปากมดลูก Thin Prep Pap Test			●		●
17	ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนบน U/S Upper Abdomen		●	●	●	●
18	ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนล่าง U/S Lower Abdomen		●	●	●	●
19	ตรวจความหนาแน่นกระดูก Bone Mass Density					●
20	ตรวจหามะเร็งต่อมลูกหมาก PSA				●	
21	ตรวจหาสารมะเร็งตับ AFP				●	●
22	ตรวจอุจจาระ Stool Examination and Occult blood				●	●
23	ตรวจสมรรถภาพหัวใจขณะออกกำลังกาย Exercise Stress Test				●	●
24	ตรวจสุขภาพตาโดยจักษุแพทย์ (ตรวจวัดสายตาสั้น/ยาว/เอียง และ ความดันลูกตา)	●	●	●	●	●

หมายเหตุ : การคำนวณอายุสำหรับการตรวจสุขภาพประจำปี OR ถือปี พ.ศ. ที่ตรวจสุขภาพไปด้วย ปี พ.ศ.เกิด



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการทำเทียบเรือของการปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย คลังปิโตรเลียมบางจาก

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-16

ใบเสร็จรับเงินเก็บขนมูลฝอย



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6600001740
วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2566

สำนักงานเขต พระโขนง โทร 0-2311-4472
1792 ถนนสุขุมวิท แขวงพระโขนงใต้ เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร 10260
ที่อยู่สำนักงานเขต

บริษัท ป.ค.ท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) รหัสระบบ : 0035152
2/84 (บริษัท ป.ค.ท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน))
ถนนรัชดาภิเษก ฝั่งซ้ายปากน้ำ แขวงพระโขนงใต้ เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร 10260

ปริมาณมูลฝอย ม.ค. 66 ปีงบประมาณเงิน 1,500 บาท
มีค่าธรรมเนียมบริหารจัดการมูลฝอยประจำปีเดือน
รายละเอียดดังนี้ ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2566

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	เดือน	บาท	เดือน	บาท
1	ค่าเก็บและขนมูลฝอย	1,500	ก.พ.	-	ก.พ.	-
2	ค่ากำจัดมูลฝอย	0	ก.พ.	-	ก.พ.	-
3			ก.พ.	-	ก.พ.	-
	รวมทั้งสิ้น (บาท)	1,500	ก.พ.	1,500	ก.พ.	-
			ก.พ.	-	ก.พ.	-
			ก.พ.	-	ก.พ.	-

จำนวนเงินทั้งสิ้น หักเงินหย่อนขาด

ชำระทางชำระเงิน (Payment) เงินสด

พิมพ์

ใบเสร็จรับเงินนี้จะสมบูรณ์เมื่อกรุงเทพมหานครเรียกเก็บเงินได้ครบถ้วนแล้ว
กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6600004248

วันที่ 3 มีนาคม 2566

สำนักงานเขต

พระโขนง

โทร

0-2311-4472

ที่อยู่สำนักงานเขต

1792 ถนนสุขุมวิท แขวงพระโขนงใต้ เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร 10260

ชื่อผู้ชำระค่าธรรมเนียม บริษัท ป.ต.ท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) รหัสระบบ : 0035152

ที่อยู่ 284 (บริษัท ป.ต.ท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน))

ถนนมิตรภาพไฮเวย์สายปากน้ำ แขวงพระโขนงใต้ เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร 10260

ปริมาณมูลฝอย

มีค่าธรรมเนียมจัดการมูลฝอยประจำปี 66

เป็นจำนวนเงิน 1,500 บาท

รายละเอียดดังนี้

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2566

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
1	ลำดับและขนมูลฝอย	1,500
2	ค่ากำจัดมูลฝอย	0
3		
รวมทั้งสิ้น (บาท)		1,500

เดือน	บาท	เดือน	บาท
ค.ศ.	-	ธ.ย.	-
พ.ย.	-	พ.ค.	-
ธ.ค.	-	มิ.ย.	-
ม.ก.	-	ก.ค.	-
ก.พ.	1,500	ส.ก.	-
มี.ก.	-	ก.ย.	-

จำนวนเงินทั้งสิ้น

หนึ่งพันห้าร้อยบาทถ้วน

ช่องทางการชำระเงิน (Payment) เงินสด

พิมพ์เมื่อ 03 มีนาคม 2566 เวลา 13:19 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะสมบูรณ์เมื่อกรุงเทพมหานครเรียกเก็บเงินได้ครบถ้วนแล้ว

กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6600007690

วันที่ 4 เมษายน 2566

สำนักงานเขต พระโขนง

โทร 0-2311-4472

ที่อยู่สำนักงานเขต 1792 ถนนสุขุมวิท แขวงพระโขนงใต้ เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร 10260

ชื่อผู้ชำระค่าธรรมเนียม บริษัท ป.ค.ท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) รหัสระบบ : 0035152

ที่อยู่ 2/84 (บริษัท ป.ค.ท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน))

ถนนริมทางรถไฟสายปากน้ำ แขวงพระโขนงใต้ เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร 10260

ปริมาณมูลฝอย

มีค่าธรรมเนียมจัดการมูลฝอยประจำเดือน มี.ค. 66

เป็นจำนวนเงิน 1,500 บาท

รายละเอียดดังนี้

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2566

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	เดือน	บาท	เดือน	บาท
1	ค่าเก็บและขนมูลฝอย	1,500	ม.ค.	-	ม.ค.	-
2	ค่ากำจัดมูลฝอย	0	ก.พ.	-	ก.พ.	-
3			มี.ค.	-	มี.ค.	-
			เม.ก.	-	เม.ก.	-
			ก.พ.	-	ก.พ.	-
			มี.ค.	1,500	มี.ค.	-
รวมทั้งสิ้น (บาท)		1,500				

จำนวนเงินทั้งสิ้น หักพื้นที่หรือยกเว้น

ช่องทางการชำระเงิน (Payment) มีผล

พิมพ์เมื่อ 04 เมษายน 2566 เวลา 12:18 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะสมบูรณ์เมื่อกรุงเทพมหานครเรียกเก็บเงินได้ครบถ้วนแล้ว

กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6600010051

วันที่ 10 พฤษภาคม 2566

สำนักวางแผน

พระโขนง

โทร

0-2311-4472

ที่อยู่สำนักงานเขต

1792 ถนนสุขุมวิท แขวงพระโขนงใต้ เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร 10260

ชื่อผู้ชำระค่าธรรมเนียม บริษัท ป.ต.ท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) รหัสระบบ : 0035152

ที่อยู่ 284 (บริษัท ป.ต.ท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน))

ถนนรัชดาภิเษก ไฟฟ้าสาขปากน้ำ แขวงพระโขนงใต้ เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร 10260

ปริมาณมูลฝอย

มีค่าธรรมเนียมจัดการมูลฝอยประจำปีเดือน เม.ย. 66

เป็นจำนวนเงิน 1,500 บาท

รายละเอียดดังนี้

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2566

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	เดือน	บาท	เดือน	บาท
1	ค่าจัดและขนมูลฝอย	1,500	ต.ค.	-	เม.ย.	1,500
2	ค่ากำจัดมูลฝอย	0	พ.ย.	-	พ.ย.	-
3			ธ.ค.	-	มิ.ย.	-
			ม.ค.	-	ก.ค.	-
			ก.พ.	-	ก.ก.	-
			มี.ค.	-	ก.ค.	-
รวมทั้งสิ้น (บาท)		1,500				

ผู้มีหน้าที่ชำระ

หนึ่งพันห้าร้อยบาทถ้วน

ช่องทางการชำระเงิน (Payment) เงินสด

พิมพ์เมื่อ 10 พฤษภาคม 2566 เวลา 11:21 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะสมบูรณ์เมื่อกรุงเทพมหานครเรียกเก็บเงิน ได้ครบถ้วนแล้ว

กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6600010764

วันที่ 8 มิถุนายน 2566

สำนักงานเขต

พระโขนง

โทร

0-2311-4472

ที่อยู่สำนักงานเขต

1792 ถนนสุขุมวิท แขวงพระโขนงใต้ เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร 10260

ชื่อผู้ชำระค่าธรรมเนียม บริษัท ป.ต.ท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) รหัสระบบ : 0035152

ที่อยู่ 2/84 (บริษัท ป.ต.ท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน))

ถนนมิตรภาพจรดไฟล้าสายปากน้ำ แขวงพระโขนงใต้ เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร 10260

ปริมาณมูลฝอย

มีค่าธรรมเนียมจัดการมูลฝอยประจำเดือน พ.ค. 66

เป็นจำนวนเงิน 1,500 บาท

รายละเอียดดังนี้

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2566

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
1	ลำดับและขนมูลฝอย	1,500
2	ลำดับมูลฝอย	0
3		
รวมทั้งสิ้น (บาท)		1,500

เดือน	บาท	เดือน	บาท
ค.ค.	-	ธ.ย.	-
พ.ค.	-	ก.ค.	1,500
ช.ค.	-	มิ.ย.	-
ม.ค.	-	ก.ย.	-
ก.พ.	-	ส.ค.	-
มี.ค.	-	ก.ย.	-

จำนวนเงินทั้งสิ้น

หนึ่งพันห้าร้อยบาทถ้วน

ช่องทางการชำระเงิน (Payment) เงินสด

พิมพ์เมื่อ 08 มิถุนายน 2566 เวลา 09:30 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะสมบูรณ์เมื่อกรุงเทพมหานครเรียกเก็บเงินได้ครบถ้วนแล้ว

กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6600010764

วันที่ 8 มิถุนายน 2566

สำนักงานเขต

พระโขนง

โทร

0-2311-4472

ที่อยู่สำนักงานเขต

1792 ถนนสุขุมวิท แขวงพระโขนงใต้ เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร 10260

ชื่อผู้ชำระค่าธรรมเนียม บริษัท ป.ต.ท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) รหัสระบบ : 0035152

ที่อยู่ 2/84 (บริษัท ป.ต.ท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน))

ถนนมิตรภาพจรดโหล่งสายปากน้ำ แขวงพระโขนงใต้ เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร 10260

ปริมาณมูลฝอย

มีค่าธรรมเนียมจัดการมูลฝอยประจำเดือน พ.ค. 66

เป็นจำนวนเงิน 1,500 บาท

รายละเอียดดังนี้

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2566

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
1	ลำดับและขนมูลฝอย	1,500
2	ลำดับมูลฝอย	0
3		
รวมทั้งสิ้น (บาท)		1,500

เดือน	บาท	เดือน	บาท
ค.ค.	-	ธ.ย.	-
พ.ค.	-	ก.ค.	1,500
ช.ค.	-	มิ.ย.	-
ม.ค.	-	ก.ย.	-
ก.พ.	-	ส.ค.	-
มี.ค.	-	ก.ย.	-

จำนวนเงินทั้งสิ้น

หนึ่งพันห้าร้อยบาทถ้วน

ช่องทางการชำระเงิน (Payment) เงินสด

พิมพ์เมื่อ 08 มิถุนายน 2566 เวลา 09:30 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะสมบูรณ์เมื่อกรุงเทพมหานครเรียกเก็บเงินได้ครบถ้วนแล้ว

กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการทำเทียบเรือของการปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย คลังปิโตรเลียมบางจาก

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-17

หนังสือรับรองบำบัด/กำจัดกากของเสีย
อุตสาหกรรม

13 กรกฎาคม 2023

เรื่อง การจัดการของเสีย

เรียน เจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง (บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน))

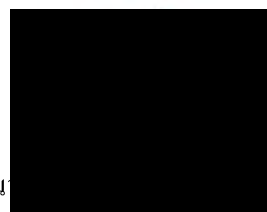
ทาง บริษัท วี วินเนอร์ อินเตอร์เทรด จำกัด ได้เข้าดำเนินการประสานงานขนส่งกากของเสียอันตราย ภายในคลังบางจาก(พระโขนง) ในวันที่ 27 มกราคม 2023 และกากของเสียอันตราย ดังกล่าว ได้เข้าสู่ บริษัท เอกอุทัย จำกัด เป็นที่เรียบร้อยแล้ว เพื่อรอกการทำลายโดยทำเชื้อเพลิงผสม(วิธีกำจัด042) ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

Transport Date	Manifest No.	Waste Name	Process	Quantity(Kg)
27-01-2023	66AEKH010513	วัสดุปนเปื้อน	042	1,700
27-01-2023	66AEKH010513	ภาชนะปนเปื้อน	042	0.240

ทาง บริษัท วี วินเนอร์ อินเตอร์เทรด จำกัด ได้เข้าทำการประสานงานย้อนหลังเพื่อขอสำเนาเอกสารหนังสือรับรองการยืนยันทำลายของเสีย ได้พบ ว่าทาง บริษัท เอกอุทัย จำกัด สาขากลางดง สาขาอุทัย และศรีเทพ ทั้ง 3 สาขานี้ ได้ถูกกรมโรงงาน ฯ ออกคำสั่ง ให้บริษัท เอกอุทัยหยุดกิจการชั่วคราว จนถึงปัจจุบันนี้ ทาง บริษัท เอกอุทัยได้ปิดตัวลงในเดือนมีนาคม 2023 แล้ว จึงไม่สามารถนำเอกสารดังกล่าวมาแนบย้อนหลังได้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(น

Sales Manager



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการทำเทียบเรือของการปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย คลังปิโตรเลียมบางจาก

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-18

แผนการบำรุงรักษาเครื่องอุปกรณ์

ประจำปี พ.ศ. 2566

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ศ. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ยี่ห้อ:										รุ่น:																						
รหัสเครื่องจักร: Pump No.2 JP-8		ผู้รับผิดชอบ:										คลัง: คป.ม.จ.																						
No.	รายการ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	วัดตรวจสอบ																																
2	ส่วหัวควบคุม	วัด																																
3	ท่อทาง/Valve In-Out	วัด																																
4	Mechanical Seal	วัด																																
5	Strainer	วัด																																
6	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	วัด																																
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	วัด																																
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	วัด																																
9	Pressure Gauge	วัด																																
10	ระดับน้ำมัน	วัด																																
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับ	วัด																																
12	วาล์ว Suction	วัด																																
13	วาล์ว Discharge	วัด																																
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	วัด																																
15	สายดิน	วัด																																
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	วัด																																
17	มอเตอร์	วัด																																
18	ปั๊ม	วัด																																
19	Gearbox/เฟลา	วัด																																
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	วัด																																
21	แรงดัน Suction	วัด																																
22	แรงดัน Discharge	วัด																																
หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข																																		
2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ x ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง																																		
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2																																		
ลงชื่อผู้ตรวจ																																		

W.D 2566

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566

[illegible]

F-รคธ.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			รหัสเครื่องจักร: Pump No.15 FOA		รายการ		ผู้ให้:		รุ่น:		คำสั่ง: คป.บจ.																									
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓																															
2	สวิตช์ควบคุม	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
4	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
5	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
6	สายท่อ/วาล์ว/Gearbox	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
9	Pressure Gauge	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
10	ระดับน้ำมัน	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับ	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
12	วาล์ว Suction	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
13	วาล์ว Discharge	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ดู	ไม่รั่วซึม	1 M	✓																															
15	สายดิน	ดู	ไม่รั่วซึม	1 M	✓																															
ตรวจสอบและเดินเครื่อง																																				
16	มอเตอร์	ดู/ฟัง/มือจับ	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
17	ปั๊ม	ดู/ฟัง/มือจับ	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
18	Gearbox/เพล่า	ดู/ฟัง/มือจับ	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
19	ลูกลื่นมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
20	แรงดัน Suction	ดู/เกจวัด	bar/psi	1 D *	✓																															
21	แรงดัน Discharge	ดู/เกจวัด	bar/psi	1 D *	✓																															
หมายเหตุ																																				
1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข																																				
2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ x ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง																																				
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2																																				
ลงชื่อผู้ตรวจ																																				

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่: 16/08/2566																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.16 IK จำเลยรถ/200ลิตร			รุ่น: คลัง: คป.บจ.																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ:																															
			ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สวิตช์ควบคุม	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	Strainer	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

W. #. 2566

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำปี ๒๕๖๖ พ.ศ. ๒๕๖๖

[illegible]

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No. 24 FOA		วันที่: 16/11/2566		ผู้รับผล:		ผู้ตรวจ:																										
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	อยู่ตำแหน่ง	✓																														
2	สวิตช์ควบคุม	ดู	✓																															
3	วาล์ว In-Out	ดู	✓																															
4	Mechanical Seal	ดู	✓																															
5	Strainer	ดู	✓																															
6	น้ำมันหล่อลื่น/Gearbox	ดู	✓																															
7	ฝาครอบในพัด/Guard	ดู	✓																															
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดู	✓																															
9	Pressure Gauge	ดู	✓																															
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดู	✓																															
11	วาล์วปิดน้ำมันกลับ	ดู	✓																															
12	Suction	ดู	✓																															
13	Discharge	ดู	✓																															
14	ไม่พบจุดเจี้ยน	ดู	✓																															
15	สายดิน	ดู	✓																															
16	ตรวจสอบและเดินเครื่อง	ดู	✓																															
17	มอเตอร์	ดู	✓																															
18	Gearbox/เพล่า	ดู	✓																															
19	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ดู	✓																															
20	แรงดัน Suction	ดู	✓																															
21	แรงดัน Discharge	ดู	✓																															
หมายเหตุ 1) ความดัน: D = ฟัน; W = สเปค; M = เดือน; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข																																		
2) ให้ลงเครื่องแบบ																																		
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหมายเหตุ 2/2																																		
ลงชื่อผู้ตรวจ																																		

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ยี่ห้อ:										รุ่น:																					
รหัสเครื่องจักร: Pump No.25 FOC2% จายเรือ		ผู้รับผิดชอบ:										คลัง: คป.มจ.																					
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ส่วนหัว/คาน้ำ	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สวิตช์ความปลอดภัย	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายเคเบิล	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	ปั๊ม	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	Gearbox/เพล่า	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Suction	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	แรงดัน Discharge	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	อุณหภูมิ	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	ความดัน	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	ความเร็ว	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	การสั่นสะเทือน	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	เสียงผิดปกติ	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	การรั่วซึม	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	การหล่อลื่น	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	การทำความสะอาด	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	การบันทึกข้อมูล	ดูด้วยตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

W. H. 2566

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ให้งบข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ให้งบเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ไม่บันทึกรายละเอียดในหน้านี้ 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.30 FOC2% จ่ายรถ.		ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดูด้วยตา	มาตรฐาน	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ส่วนหัวควบคุม	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
2	ทิศทาง/Valve In-Out	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
3	Mechanical Seal	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
4	Strainer	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
8	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
10	ถังดักน้ำขุ่น	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
12	วาล์ว Suction	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
13	วาล์ว Discharge	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
14	น้ำมันหล่อลื่น	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
15	สายเคเบิล	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
16	ตรวจสอบและเดินเครื่อง	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
17	มอเตอร์	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
18	เกียร์/เฟือง	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
19	เกียร์/เฟือง	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
20	แรงดัน Suction	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
21	แรงดัน Discharge	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้ถือ:	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.31 FOC2% จ่าปรด.		ผู้รับผิดชอบ:	
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน
1	สวิตช์ควบคุม	คาด	อุปกรณ์
2	ท่อทาง/Valve In-Out	คาด	ไม่รั่วซึม
3	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม
4	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม
5	ฐานมอเตอร์/เบ้า	คาด	ไม่รั่วซึม
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	คาด	ไม่รั่วซึม
7	Coupling มอเตอร์/เบ้า	คาด	ไม่รั่วซึม
8	Pressure Gauge	คาด	ไม่รั่วซึม
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	คาด	ไม่รั่วซึม
10	ถังเก็บน้ำมัน	คาด	ไม่รั่วซึม
11	วาล์วตัดน้ำมันกลับถัง	คาด	ไม่รั่วซึม
12	วาล์ว Suction	คาด	ไม่รั่วซึม
13	วาล์ว Discharge	คาด	ไม่รั่วซึม
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	คาด	ไม่รั่วซึม
15	สายดิน	คาด	ไม่รั่วซึม
ตรวจสอบและเดินเครื่อง			
16	มอเตอร์	คาด/หึ่ง/มีเสียง	ไม่รั่วซึม
17	เบ้า	คาด/หึ่ง/มีเสียง	ไม่รั่วซึม
18	Gearbox/เพล	คาด/หึ่ง	ไม่รั่วซึม
19	ลูกปืนมอเตอร์/เบ้า	คาด	ไม่รั่วซึม
20	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	bar/psi
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	bar/psi
หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วิน ; W = สเปค ; M = เดือน ; * ในช่องข้อมูลเป็นตัวเลข			
2) ในช่องเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง			
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการลงบันทึกในหน้า 2/2			

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ก.ค. ๖๖ พ.ศ. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่: ค.ค. ๖๖																																
รหัสเครื่องจักร: Pump No.32 Return น้ำมันเตา		ผู้รับผิดชอบ:																																	
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สกรูหัวควบคุม	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
2	ท่อน้ำ/Valve In-Out	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
3	Mechanical Seal	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
4	Strainer	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
5	ฐานมอเตอร์/Gearbox	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
8	Pressure Gauge	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
10	ถังดันทัน	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
12	วาล์ว Suction	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
13	วาล์ว Discharge	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
14	ปั๊มหอยฉลุมัน	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
15	สายดิน	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
16	มอเตอร์	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
17	ปั๊ม	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
18	Gearbox/เพล	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
19	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
20	แรงดัน Suction	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
21	แรงดัน Discharge	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข																																			
2) ในลงเครื่องหมายเหตุ																																			
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการสังเกตในหน้า 2/2																																			

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			รหัสเครื่องจักร: Pump No.1 JP-8		ผู้รับตรวจสอบ:		วันที่:		คลัง: คป.บจ.																								
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
1	ตรวจสอบทั่วไป	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	สวิตช์ควบคุม	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ท่อทาง/Valve In-Out	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ฐานมอเตอร์/Gearbox	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Coupling มอเตอร์/วาล์ว	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Pressure Gauge	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ระดับน้ำมัน	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Suction	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	วาล์ว Discharge	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	คาด	ไม่รั่วซึม	1 M	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	สายดิน	คาด	ไม่รั่วซึม	1 M	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	มอเตอร์	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	เกียร์/เพลา	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ยี่ห้อ:		รุ่น:																											
รหัสเครื่องจักร: Pump No.2 JP-8		ผู้รับผิดชอบ:		คลัง: คป.มจ.																											
No.	รายการ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
2	สวิตช์ควบคุม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
4	Mechanical Seal	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
5	Strainer	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
6	ฐานมอเตอร์/In/Gearbox	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
8	คู่คอปป์ มอเตอร์/In	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
9	Pressure Gauge	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
11	ถังดักน้ำมัน	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
13	วาล์ว Discharge	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
15	สายดิน	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
17	มอเตอร์	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
18	เกียร์/เฟือง	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
19	เกียร์/เฟือง	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
20	ลูกลิมนเตอร์/In/เกียร์	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
21	แรงดัน Suction	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
22	แรงดัน Discharge	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
หมายเหตุ		1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข																													
ลงชื่อผู้ตรวจ		ลงชื่อผู้ตรวจ																													

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รุ่น: Pump No.5 JP-8		ผู้รับผิดชอบ:		รุ่น: คลัง: คป.บจ.																									
No.	รายการ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
2	สวิตช์ควบคุม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
4	Mechanical Seal	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
5	Strainer	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
6	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
9	Pressure Gauge	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
11	สวิตช์ความปลอดภัย	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
12	วาล์วดูด/จ่าย	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
13	วาล์ว Discharge	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
15	สายดิน	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
17	มอเตอร์	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
18	Gearbox/เพล่า	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
19	ลู่วิ่งมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
20	แรงดัน Suction	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
21	แรงดัน Discharge	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข																															
2) ให้อ่านเครื่องหมาย: ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ ✖ ถ้าไม่เกี่ยวข้อง																															
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้นำบันทึกและแจ้งในหน้า 2/2																															

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			รหัสเครื่องจักร: Pump No.14 FOA ข่ายรถ		ชื่อ: ผู้รับผิดชอบ:		รุ่น: คป.บจ.																											
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28		
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	สวิตช์ควบคุม	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	สายเบรค/วาล์ว/Gearbox	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	อยู่ในย่านแก๊สเขียว	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตา	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																														
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตา	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																														
13	วาล์ว Suction	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
14	วาล์ว Discharge	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตา	ไม่กด/ไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
16	สายดิน	ตา	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด	1 M	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
ตรวจสอบเครื่อง																																		
16	มอเตอร์	ตา/หูฟัง/มือจับ	(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจซ่อม)	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
17	ปั๊ม	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ตั้ง-พร้อมเปิดปิด	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
18	Gearbox/เพล	ตา/หูฟัง	ไม่ตั้ง-พร้อมเปิดปิด ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
19	ลูกปั๊ม/มอเตอร์/ปั๊ม/เทอร์	ตา	ไม่ตั้ง/เปิดปิด ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
20	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0.5-1.5 bar/psi	1 D *	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1.5-2.5 bar/psi	1 D *	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรกรร (Check Sheet) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.15 FOA จัวยกร		ผู้ผลิตชอม:		ยี่ห้อ:																											
No.	รายการ	วัสดุตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ดาดี	อยู่ด้านหน้า	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	หัวทาง/Valve In-Out	ดาดี	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Mechanical Seal	ดาดี	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Strainer	ดาดี	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ฝาครอบ/Inlet/Gearbox	ดาดี	น็อตไม่เคลือบจากรอยมาร์ค	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ฝาครอบ/Outlet/Guard	ดาดี	น็อตไม่เคลือบจากรอยมาร์ค	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Coupling มอเตอร์/Inlet	ดาดี	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Pressure Gauge	ดาดี	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดาดี	อยู่ในยานยนต์	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ถังเก็บน้ำมัน	ดาดี	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ดาดี	อยู่ด้านหน้า "เปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Suction	ดาดี	อยู่ด้านหน้า	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	วาล์ว Discharge	ดาดี	อยู่ด้านหน้า	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	น้ำมันดูดกลับ	ดาดี	ไม่เกิดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	สายดิน	ดาดี/วัสดุ	ไม่เกิด Due Date สายไม่ขาด น็อตยึดไม่หลวม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ตรวจสอบและเดินเครื่อง																																	
16	มอเตอร์	ดาดี/หุฟฟิง/มือจับ	(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ปั๊ม	ดาดี/หุฟฟิง/มือจับ	ในตั้ง-ร้อนผิดปกติ ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	Gearbox/เพล่า	ดาดี/หุฟฟิง	ในตั้ง-ร้อนผิดปกติ ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ลูกปืนมอเตอร์/Inlet/เกียร์	ดาดี	ในตั้งผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้รับผิดชอบ:										รุ่น: คลัง: คป.บจ.																		
รหัสเครื่องจักร: Pump No.16 IK จ่ายรถ/200ลิตร		ผู้รับผิดชอบ:										ผู้รับผิดชอบ:																		
No.	รายการ	มาตรฐาน	ความถี่										ความถี่																	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตามแผน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สวิตช์ควบคุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	วาล์ว/Valve In-Out	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ฐานมอเตอร์/เบส/Gearbox	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	การเชื่อมต่อ/ปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Pressure Gauge	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	การสับเปลี่ยนน้ำมัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบและเดินเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพลลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	การเชื่อมต่อ/ปั๊ม/เกียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อ่านเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้นำบันทึกความผิดปกติในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้รับผิดชอบ: คลัง: คป.บจ.																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.21 HSD 0.05 จ่ายเรือ		ผู้รับผิดชอบ: คลัง: คป.บจ.																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
1	ตรวจสอบหัวไป	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	สวิตช์ควบคุม	ดู	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ดู	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Mechanical Seal	ดู	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	Strainer	ดู	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	Pressure Gauge	ดู	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Coupling	ดู	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Motor	ดู	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Pressure Gauge	ดู	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	Valve	ดู	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Valve	ดู	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	Valve	ดู	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	Valve	ดู	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	Valve	ดู	ในรั้ว	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	Valve	ดู	ในรั้ว	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	Motor	ดู	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	Motor	ดู	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Motor	ดู	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	Motor	ดู	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	Motor	ดู	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	Motor	ดู	ในรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่: 12/12/2566																												
รหัสเครื่องจักร: Pump No.23 HSD 0.005			ผู้รับผิดชอบ: คลัง: คป.บจ.																												
No.	รายการ	วิธีการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผลการตรวจสอบ																											
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
1	ตรวจสอบหัวไป	ตา	อยู่ตำแหน่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สวิตช์ควบคุม	ตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ท่อน้ำ/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	สายเบรค/ปั๊ม/Gearbox	ตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ฝาครอบ/ปั๊ม/Guard	ตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	อยู่ในเกณฑ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	สวิตช์ควบคุม	ตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ปั๊มไฮดรอลิก	ตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	ตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เฟลา	ตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกสูบ/มอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	Suction	ตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	Discharge	ตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.24 FOA		ผู้รับผิดชอบ:		ยื่นข้อ:		รวม:																									
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	คาด	อยู่ตำแหน่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ท่อทาง/Valve In-Out	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ฐานมอเตอร์/เบ้า/Gearbox	คาด	น็อตไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	คาด	น็อตไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	คาด	ไม่แตก น็อตไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Pressure Gauge	คาด	ไม่รั่วซึม เข็มไม่ติด-จอ/Display ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	คาด	อยู่ในย่านเกณฑ์เขียว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ถังเตรนน้ำมัน	คาด	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	คาด	อยู่สถานะ "ปิด"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Suction	คาด	อยู่ตำแหน่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	วาล์ว Discharge	คาด	อยู่ตำแหน่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	คาด	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	คาด/เมื่อจำเป็น	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด น็อตไม่หลวม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง		(ตรวจสอบทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																														
17	มอเตอร์	คาด/หึ่ง/เมื่อจำเป็น	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพล	คาด/หึ่ง/เมื่อจำเป็น	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	สกรูบนมอเตอร์/ปั๊ม/เฟือง	คาด	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ				1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข 2) ให้อ่านเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ ✖ ถ้าไม่เกี่ยวข้อง 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้นำบันทึกการละเมิดในหน้า 2/2																													

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วันที่: 15/08/2566																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.25 FOC2% จ่ายเรือ		ผู้รับผิดชอบ: คณ.บจ.																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผู้รับผิดชอบ:																													
				ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สวิตช์ควบคุมปั๊ม	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	สามเหลี่ยม/ปั๊ม/Gearbox	ตา	มีน้ำมันหล่อลื่นเพียงพอ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	มีน้ำมันหล่อลื่นเพียงพอ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	มีน้ำมันหล่อลื่นเพียงพอ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Pressure Gauge	ตา	มีน้ำมันหล่อลื่นเพียงพอ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	มีน้ำมันหล่อลื่นเพียงพอ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตา	มีน้ำมันหล่อลื่นเพียงพอ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ตา	มีน้ำมันหล่อลื่นเพียงพอ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ตา	มีน้ำมันหล่อลื่นเพียงพอ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตา	มีน้ำมันหล่อลื่นเพียงพอ	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	ตา/มือจับ	มีน้ำมันหล่อลื่นเพียงพอ	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ตา/หูฟัง/มือจับ	มีน้ำมันหล่อลื่นเพียงพอ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ตา/หูฟัง/มือจับ	มีน้ำมันหล่อลื่นเพียงพอ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพลลา	ตา/หูฟัง/มือจับ	มีน้ำมันหล่อลื่นเพียงพอ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ชุดปั๊มมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตา	มีน้ำมันหล่อลื่นเพียงพอ	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	มีน้ำมันหล่อลื่นเพียงพอ	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	มีน้ำมันหล่อลื่นเพียงพอ	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

W. M. 9958

	7
	9
	6
	6
	6
	8
	8

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วิธีตรวจสอบ		ผู้รับผิดชอบ:		วันที่:																									
รหัสเครื่องจักร: Pump No.29 FOC2% จ่ายรถ		มาตรฐาน		ความถี่		คลัง: คป.บจ.																									
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ดู	อยู่ตำแหน่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สวิตช์ควบคุม	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	พลาท/Valve In-Out	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	สามเมตร/วาล์ว/Gearbox	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ผ้าครอบใบพัด/Guard	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Coupling มอเตอร์/วาล์ว	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Pressure Gauge	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ระดับน้ำมัน	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับ	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	น้ำมันหล่อลื่น	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สวิตช์	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพล	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืนมอเตอร์/วาล์ว	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ผู้รับผิดชอบ:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.30 FOC2% จานรศ.			ผู้รับผิดชอบ:														รุ่น: คลัง: คป.บจ.															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ท่อทาง/Valve In-Out	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ฐานมอเตอร์/Gearbox	คาด	ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ผ้าครอบใบพัด/Guard	คาด	ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	คาด	ไม่แตก รอยขีด/รอยขีด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	คาด	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด/จอ/Display ปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	คาด	อยู่ในย่านแกลสชี้เขียว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ถังเก็บน้ำมัน	คาด	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	คาด	อยู่ตำแหน่ง "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ปั๊มหมุนจุดถ่วง	คาด	ไม่เกิดเสียงผิดปกติ ไม่เข้าสัด	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	คาด/เมื่อจำเป็น	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด รอยขีดไม่เหลว	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ตรวจขณะเดินเครื่อง																																
16	มอเตอร์	คาด/หึ่ง/เมื่อจำเป็น	(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ปั๊ม	คาด/หึ่ง/เมื่อจำเป็น	ไม่ตึง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพลลา	คาด/หึ่ง/เมื่อจำเป็น	ไม่ตึง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปั๊มมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	คาด	ไม่ตึงผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง A-b bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ																																
1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ค่อยบ่อยเป็นต้น																																
2) ในช่องเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง																																
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2																																
ลงชื่อผู้ตรวจ																																

99562566
W.M.
52000000

	♩
	♫
	♪
	♬
	♭
	♮
	♯

9254568 W. 2566

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.33 FO5 จ้ายเรือ		วันที่ตรวจ: 12/12/2566		ผู้ตรวจ: ศ.บ.บ.		จุด: คลัง: คป.บจ.																									
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	สวิตช์ควบคุม	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Valve In-Out	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Mechanical Seal	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	Strainer	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	Pressure Gauge	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Coupling	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Motor	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Pressure Gauge	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	Valve	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Valve	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	Valve	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	Valve	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	Valve	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	Valve	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	Valve	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	Valve	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	Valve	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	Valve	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	Valve	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	Valve	ดู	ดู	1 D	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข																																	
2) ในช่องว่าง																																	
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2																																	

W. H. 2566

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D =$ วัน; $W =$ สัปดาห์; $M =$ เดือน; * ให้งบของเดือนเป็นตัวเลข
2) ให้งบเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้าที่ 2/2

[illegible]

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{ชม.}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ให้ลงเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

2010

W. H. 99-5106

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่: 16/08/2566																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.15 FOA จานรถ			ผู้รับตรวจสอบ: ศ.ป.บจ.																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ดูสภาพ	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจสอบ/Valve In-Out	ดูสภาพ	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Mechanical Seal	ดูสภาพ	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Strainer	ดูสภาพ	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจสอบ/Inlet/Gearbox	ดูสภาพ	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสอบ/Outlet/Guard	ดูสภาพ	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Coupling	ดูสภาพ	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	ดูสภาพ	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดูสภาพ	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจสอบ/Inlet/Outlet	ดูสภาพ	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจสอบ/Inlet/Outlet	ดูสภาพ	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ดูสภาพ	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ดูสภาพ	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	น้ำมันหล่อลื่น	ดูสภาพ	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายเคเบิล	ดูสภาพ	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบ/Inlet/Outlet	ดูสภาพ	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	วาล์ว	ดูสภาพ	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพลา	ดูสภาพ	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืน/มอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ดูสภาพ	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดูค่า	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดูค่า	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ยี่ห้อ:		รุ่น:																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.16 IK จายกร/200ลิตร		ผู้รับผิดชอบ:		คลัง: คป.บจ.																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป																																		
2	สวิตช์ควบคุม	กด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ทาง/Valve In-Out	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ฐานมอเตอร์/Gearbox	ดู	ไม่เกิดเสียง/การรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดู	ไม่เกิดเสียง/การรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Coupling มอเตอร์/ใบ	ดู	ไม่เกิดเสียง/การรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Pressure Gauge	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดู	อยู่ในเกณฑ์	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	วาล์ว Suction	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Discharge	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ปั๊ม	ดู	ไม่เกิดเสียง/การรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ปั๊ม	ดู	ไม่เกิดเสียง/การรบกวน	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	สายดิน	ดู	ไม่เกิดเสียง/การรบกวน	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง																																		
17	มอเตอร์	ดู	ไม่เกิดเสียง/การรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพลา	ดู	ไม่เกิดเสียง/การรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืนมอเตอร์/ใบ/เกียร์	ดู	ไม่เกิดเสียง/การรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดู	อยู่ในช่วง 9-13 bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดู	อยู่ในช่วง 9-13 bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ
 2) ให้องค์กรตรวจสอบ ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ ✖ ถ้าไม่ทราบ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการและเขียนใบปะหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่: 16/01/2566																																	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.21 HSD 0.05 จานเรือ			รุ่น: คลัง: คล.ป.จ.																																	
No.	รายการ	วิธีการสอบ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	สวิตช์ควบคุม	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Valve In-Out	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ฐานมอเตอร์/เกียร์	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Guard	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Motor/In-Output	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Coupling	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	Pressure Gauge	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	Temperature	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ปั๊มดูดกลับ	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เฟือง	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืนมอเตอร์/เฟือง	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ยี่ห้อ: <u>ผู้รับติดตั้ง:</u>		รุ่น: <u>คลัง: คป.บจ.</u>																																	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.23 HSD 0.005		วัสดุตรวจสอบ		ความถี่		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ค่าดู	อุปกรณ์	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	หัวทาง/Valve In-Out	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Mechanical Seal	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Strainer	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ฐานมอเตอร์/Inlet/Gearbox	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ฝาครอบ/Inlet/Guard	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Coupling มอเตอร์/Inlet	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ค่าดู	อยู่ในเกณฑ์	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	วาล์ว Suction	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	วาล์ว Discharge	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ปั๊ม Hydraulic	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	สายเคเบิล	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ตรวจสอบแรงดันเครื่อง	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	มอเตอร์	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	เกียร์/Box/Flange	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	เกียร์/Box/Flange	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	เกียร์/Box/Flange	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	เกียร์/Box/Flange	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	เกียร์/Box/Flange	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	เกียร์/Box/Flange	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	เกียร์/Box/Flange	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	เกียร์/Box/Flange	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	เกียร์/Box/Flange	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	เกียร์/Box/Flange	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	เกียร์/Box/Flange	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	เกียร์/Box/Flange	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	เกียร์/Box/Flange	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	เกียร์/Box/Flange	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	เกียร์/Box/Flange	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	เกียร์/Box/Flange	ค่าดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้รับตรวจสอบ:										วันที่:																									
รหัสเครื่องจักร: Pump No.24 FOA		ความถี่										คลัง: คป.ม.จ.																									
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	สภาพความพร้อม	ตา	อยู่ด้านหน้า	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ทางเข้า/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ฐานมอเตอร์/In/Gearbox	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากกรอบ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากกรอบ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Coupling มอเตอร์/In	ตา	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากกรอบ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม เข็มไม่ติด/จอ/Display มีค่า	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	วาล์ว Suction	ตา	อยู่ด้านหน้า	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	วาล์ว Discharge	ตา	อยู่ด้านหน้า	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	น้ำมันหล่อลื่น	ตา	มีค่า	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Suction	ตา	อยู่ด้านหน้า	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	วาล์ว Discharge	ตา	มีค่า	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	ตา	ไม่เกิด Due Date สายไม่ขาด ยึดติดไม่หลวม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ตา	(ตรวจสอบเครื่องที่ Run และควมสลับ)	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ตา	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพลา	ตา	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืนมอเตอร์/In/เกียร์	ตา	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ตา	อยู่ระหว่าง 0.2-0.3 bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ตา	อยู่ระหว่าง 0.2-0.3 bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ		1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นส่วนตัว 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ ✖ ถ้าไม่เกี่ยวข้อง - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการเปลี่ยนแปลงในหน้า 2/2																																			

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ยี่ห้อ:		รุ่น: คลัง: คป.บจ.																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.25 FOC2% จายเรือ		ผู้รับผิดชอบ:		ความถี่																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบน้ำมัน	ดู	อยู่ตำแหน่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ทิศทาง/Valve In-Out	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	น้ำมันหล่อลื่น/Gearbox	ดู	มีระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	เฟือง/เกียร์/Guard	ดู	มีระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Coupling	ดู	มีระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	ดู	มีระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ระดับน้ำมัน	ดู	มีระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	น้ำมันหล่อลื่น	ดู	มีระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	น้ำมันหล่อลื่น	ดู	มีระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ดู	มีระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ดู	มีระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	น้ำมันหล่อลื่น	ดู	มีระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	ดู	มีระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบเครื่อง	ดู	มีระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ดู	มีระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพลา	ดู	มีระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืน/มอเตอร์/เพลา	ดู	มีระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดู	มีระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดู	มีระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ยี่ห้อ:		รุ่น:																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.27 FO5 จานเหิน		ผู้รับผิดชอบ:		คลัง: อนุบจ.																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ทางเข้า/ออก In-Out	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Mechanical Seal	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Strainer	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ฐานมอเตอร์/In/Gearbox	ตาชั่ง	ยึดไม่เคลื่อนจากคอมมาร์ท	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	เฟือง/เกียร์/Guard	ตาชั่ง	ยึดไม่เคลื่อนจากคอมมาร์ท	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาชั่ง	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากคอมมาร์ท	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม เข็มไม่ติดจอ/Display ปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาชั่ง	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	วาล์ว Suction	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	วาล์ว Discharge	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	วาล์ว Suction	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	วาล์ว Discharge	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	วาล์ว Suction	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	วาล์ว Discharge	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	วาล์ว Suction	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	วาล์ว Discharge	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	วาล์ว Suction	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	วาล์ว Discharge	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	วาล์ว Suction	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	วาล์ว Discharge	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	วาล์ว Suction	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	วาล์ว Discharge	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	วาล์ว Suction	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	วาล์ว Discharge	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	วาล์ว Suction	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	วาล์ว Discharge	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	วาล์ว Suction	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	วาล์ว Discharge	ตาชั่ง	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วันที่เครื่องจักร: Pump No.29 FOC2% จำนวน		วันที่: 16/11/2562	
No.	รายการ	วัดตรวจสอบ	ผลการตรวจ	ผู้รับผิดชอบ	วันที่: 16/11/2562
1	ตรวจความพร้อม	ดี	✓	1 D	✓
2	ความพร้อม In-Out	ดี	✓	1 D	✓
3	Mechanical Seal	ดี	✓	1 D	✓
4	Strainer	ดี	✓	1 D	✓
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ดี	✓	1 D	✓
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดี	✓	1 D	✓
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดี	✓	1 D	✓
8	Pressure Gauge	ดี	✓	1 D	✓
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดี	✓	1 D	✓
10	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
11	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
12	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
13	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
14	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
15	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
16	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
17	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
18	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
19	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
20	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
21	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
22	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
23	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
24	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
25	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
26	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
27	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
28	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
29	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
30	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
31	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
32	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
33	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
34	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
35	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
36	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
37	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
38	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
39	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
40	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
41	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
42	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
43	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
44	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
45	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
46	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
47	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
48	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
49	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
50	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
51	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
52	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
53	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
54	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
55	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
56	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
57	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
58	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
59	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
60	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
61	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
62	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
63	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
64	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
65	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
66	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
67	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
68	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
69	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓
70	วาล์ว Suction	ดี	✓	1 D	✓
71	วาล์ว Discharge	ดี	✓	1 D	✓

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้รับ: <u>คณ. คป.บจ.</u>	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.30 FOC2% จ.บรค.		ผู้รับผิดชอบ:	
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	ความถี่
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	1 D
2	สวิตช์ควบคุม	ดู	1 D
3	Valve In-Out	ดู	1 D
4	Mechanical Seal	ดู	1 D
5	Strainer	ดู	1 D
6	Gearbox/Guard	ดู	1 D
7	Coupling	ดู	1 D
8	Pressure Gauge	ดู	1 D
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดู	1 D
10	วาล์ว Suction	ดู	1 D
11	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
12	วาล์ว Suction	ดู	1 D
13	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
14	วาล์ว Suction	ดู	1 D
15	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
16	วาล์ว Suction	ดู	1 D
17	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
18	วาล์ว Suction	ดู	1 D
19	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
20	วาล์ว Suction	ดู	1 D
21	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
22	วาล์ว Suction	ดู	1 D
23	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
24	วาล์ว Suction	ดู	1 D
25	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
26	วาล์ว Suction	ดู	1 D
27	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
28	วาล์ว Suction	ดู	1 D
29	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
30	วาล์ว Suction	ดู	1 D
31	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
32	วาล์ว Suction	ดู	1 D
33	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
34	วาล์ว Suction	ดู	1 D
35	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
36	วาล์ว Suction	ดู	1 D
37	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
38	วาล์ว Suction	ดู	1 D
39	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
40	วาล์ว Suction	ดู	1 D
41	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
42	วาล์ว Suction	ดู	1 D
43	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
44	วาล์ว Suction	ดู	1 D
45	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
46	วาล์ว Suction	ดู	1 D
47	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
48	วาล์ว Suction	ดู	1 D
49	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
50	วาล์ว Suction	ดู	1 D
51	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
52	วาล์ว Suction	ดู	1 D
53	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
54	วาล์ว Suction	ดู	1 D
55	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
56	วาล์ว Suction	ดู	1 D
57	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
58	วาล์ว Suction	ดู	1 D
59	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
60	วาล์ว Suction	ดู	1 D
61	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
62	วาล์ว Suction	ดู	1 D
63	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
64	วาล์ว Suction	ดู	1 D
65	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
66	วาล์ว Suction	ดู	1 D
67	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
68	วาล์ว Suction	ดู	1 D
69	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
70	วาล์ว Suction	ดู	1 D
71	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
72	วาล์ว Suction	ดู	1 D
73	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
74	วาล์ว Suction	ดู	1 D
75	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
76	วาล์ว Suction	ดู	1 D
77	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
78	วาล์ว Suction	ดู	1 D
79	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
80	วาล์ว Suction	ดู	1 D
81	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
82	วาล์ว Suction	ดู	1 D
83	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
84	วาล์ว Suction	ดู	1 D
85	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
86	วาล์ว Suction	ดู	1 D
87	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
88	วาล์ว Suction	ดู	1 D
89	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
90	วาล์ว Suction	ดู	1 D
91	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
92	วาล์ว Suction	ดู	1 D
93	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
94	วาล์ว Suction	ดู	1 D
95	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
96	วาล์ว Suction	ดู	1 D
97	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
98	วาล์ว Suction	ดู	1 D
99	วาล์ว Discharge	ดู	1 D
100	วาล์ว Suction	ดู	1 D

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No. 31 FOC2% จาปรก.		ผู้รับผิดชอบ:		วันที่:																															
No.	รายการ	วัดตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	สภาพความพร้อม	ค่า	อยู่ในเกณฑ์	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	ทิศทาง/Valve In-Out	ค่า	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Mechanical Seal	ค่า	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Strainer	ค่า	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ฐานมอเตอร์/Inlet/Gearbox	ค่า	ไม่เกิดใบเคลือบจากภายนอก	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ค่า	ไม่เกิดใบเคลือบจากภายนอก	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Coupling มอเตอร์/Inlet	ค่า	ไม่เกิด ใบเคลือบจากภายนอก	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	ค่า	ไม่รั่วซึม เช่น ไม่หลุดงอ/Display ปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ค่า	อยู่ในเกณฑ์	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	น้ำมันหล่อลื่น	ค่า	อยู่ในเกณฑ์	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	น้ำมันหล่อลื่น	ค่า	อยู่ในเกณฑ์	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Suction	ค่า	อยู่ในเกณฑ์	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ค่า	อยู่ในเกณฑ์	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	วาล์ว Discharge	ค่า	อยู่ในเกณฑ์	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	วาล์ว Discharge	ค่า	อยู่ในเกณฑ์	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	มอเตอร์	ค่า/หวั่ง/สลิป	(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ปั๊ม	ค่า/หวั่ง/สลิป	ไม่ส่ง-รอบผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพลา	ค่า/หวั่ง/สลิป	ไม่ส่ง-รอบผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ชุดปั๊มมอเตอร์/Inlet/เกียร์	ค่า	ไม่ส่งผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ค่า/เกียร์	อยู่ในเกณฑ์ bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ค่า/เกียร์	อยู่ในเกณฑ์ A-B bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ																																					
2) ให้องค์กรตรวจสอบ																																					
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกเวลาและขั้นตอนที่ 2/2																																					
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ																																					

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.32 Return น้ำมันเตา		วันที่: 15/01/2566		ผู้รับตรวจ: 15/01/2566		ผู้ตรวจ: 15/01/2566																												
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจสอบ Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตา	ไม่เคลื่อนที่	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	ไม่เคลื่อนที่	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	ไม่เคลื่อนที่	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	อยู่ในระดับที่กำหนด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ถังน้ำมัน	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Suction	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	วาล์ว Discharge	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	วาล์ว Discharge	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	สายเคเบิล	ตา	ไม่พบ Date ตามใบกำกับ	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	ตา	ไม่ต่ำกว่าระดับที่กำหนด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ตา	ไม่พบเสียงผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	เกียร์/เฟือง	ตา	ไม่พบเสียงผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	เกียร์/เฟือง	ตา	ไม่พบเสียงผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	เกียร์/เฟือง	ตา	ไม่พบเสียงผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ตา	อยู่ในช่วง 2-3 bar/psi	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่พบข้อมูลเป็นจำนวน
 2) ไม่พบเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ x ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่พบเครื่องหมาย
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกสาเหตุและแก้ไขในหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้ให้:		รุ่น: คลัง: คป.บจ.																																
รหัสเครื่องจักร: Pump No.33 FO5 จันทบุรี		ผู้รับผิดชอบ:																																		
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบทั่วไป		มาตรฐาน																																	
2	ตรวจสอบน้ำมัน	ตา	อยู่ด้านหน้า	1 D																																
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																																
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																																
5	น้ำมันหล่อลื่น/Gearbox	ตา	มีระดับน้ำมัน	1 D																																
6	น้ำมันหล่อลื่น/Guard	ตา	มีระดับน้ำมัน	1 D																																
7	Coupling	มือ	ไม่แตก	1 D																																
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																																
9	ระดับน้ำมัน	ตา	อยู่ในช่วง	1 D																																
10																																
11																																
12	วาล์ว Suction	ตา	อยู่ด้านหน้า	1 D																																
13	วาล์ว Discharge	ตา	อยู่ด้านหน้า	1 D																																
14																																
15																																
16	มอเตอร์	ตา	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																																
17																																
18	Gearbox/เฟลา	ตา	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																																
19																																
20	แรงดัน Suction	ตา	อยู่ในช่วง	1 D																																
21	แรงดัน Discharge	ตา	อยู่ในช่วง	1 D																																
22																																
23																																
24																																
25																																
26																																
27																																
28																																
29																																
30																																
31																																
หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อยู่ในตำแหน่ง																																				
2) ให้อยู่ในตำแหน่ง																																				
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการตรวจพบในหน้า 2/2																																				
ลงชื่อผู้ตรวจ																																				

9262515691

Handwriting practice lines for the letter 'b'.

หน้า 1/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้รับผิดชอบ:										รุ่น:																						
รหัสเครื่องจักร: Pump No.2 JP-8		ความถี่										คลัง: คป.บจ.																						
No.	รายการ	วัสดุ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	ตรวจสอบทั่วไป	คาด																																
2	สวิตช์ควบคุม	คาด	อยู่ตำแหน่ง																															
3	ท่อทาง/Valve In-Out	คาด	ไม่รั่วซึม																															
4	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม																															
5	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม																															
6	สายมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	คาด	มอเตอร์ไม่เคื่องจากรอมาร์ก																															
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	คาด	มอเตอร์ไม่เคื่องจากรอมาร์ก																															
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	คาด	มอเตอร์ไม่เคื่องจากรอมาร์ก																															
9	Pressure Gauge	คาด	ไม่รั่วซึม																															
10	ระดับน้ำมัน	คาด	อยู่ในย่านปกติ																															
11	วาล์วดูดน้ำมัน	คาด	ไม่รั่วซึม																															
12	วาล์ว Suction	คาด	อยู่ตำแหน่ง																															
13	วาล์ว Discharge	คาด	อยู่ตำแหน่ง																															
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	คาด	ไม่รั่วซึม																															
15	สายดิน	คาด	ไม่รั่วซึม																															
16	ตรวจสอบและเดินเครื่อง																																	
17	มอเตอร์	คาด/หึ่ง/มือจับ	ไม่รั่วซึม																															
18	Gearbox/เพล	คาด/หึ่ง/มือจับ	ไม่รั่วซึม																															
19	ลูกลื่นมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	คาด	ไม่รั่วซึม																															
20	แรงดัน Suction	คาด	อยู่ระหว่าง																															
21	แรงดัน Discharge	คาด	อยู่ระหว่าง																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน, W = สัปดาห์, M = เดือน, * ในช่องว่างเป็นตัวเลข
 2) ในช่องว่างหมายเหตุ ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.5 JP-8			ผู้รับผิดชอบ:																														
No.	รายการ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	ตรวจสอบทั่วไป	ตามคู่มือ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1	สวิตช์ควบคุม	ตามคู่มือ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	วาล์ว/Valve In-Out	ตามคู่มือ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Mechanical Seal	ตามคู่มือ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Strainer	ตามคู่มือ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ถังแยกน้ำมัน/Gearbox	ตามคู่มือ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตามคู่มือ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตามคู่มือ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	ตามคู่มือ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตามคู่มือ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ถังเก็บน้ำมัน	ตามคู่มือ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตามคู่มือ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ตามคู่มือ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ตามคู่มือ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตามคู่มือ	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	ตามคู่มือ	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง																																
16	มอเตอร์	ตามคู่มือ/หึ่ง/มือจับ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ปั๊ม	ตามคู่มือ/หึ่ง/มือจับ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพลา	ตามคู่มือ/หึ่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตามคู่มือ/หึ่ง/เกียร์	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อ่านเครื่องหมาย: ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ ✖ ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		Pump No.14 FOA จ่ายรท		วันที่: 15 พฤษภาคม 2566		ผู้รับผิดชอบ: คลัง: คป.บจ.	
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผู้รับผิดชอบ:		วันที่:	
				ความถี่	1	2	3
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓
2	สวิตช์ควบคุม	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
5	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
6	Flange/Guard	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
9	ระดับน้ำมัน	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
10	สวิตช์น้ำมัน	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
11	วาล์วดูดน้ำมัน	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ดู	ไม่รั่วซึม	1 M	✓	✓	✓
15	สายดิน	ดู	ไม่รั่วซึม	1 M	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
18	เกียร์/เฟือง	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
19	เกียร์/เฟือง	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓

W. 2516

[illegible]

6666666666

- 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; $* = \text{ให้สิ่งข้อมูลเป็นตัวเลข}$
- 2) ให้ลงเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
- 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ผู้หัด:													รุ่น:																			
รหัสเครื่องจักร: Pump No.29 FOC2% จำพวก			ผู้รับผิดชอบ:													คลัง: คป.บจ.																			
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	อุปกรณ์	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สกรู/วาล์ว	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ดู	ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ฝาครอบ/ปั๊ม/Guard	ดู	ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดู	ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	ดู	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด/จอ/Display ปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดู	อยู่ในเกณฑ์	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ถังเก็บน้ำมัน	ดู	ไม่มีน้ำมันในถัง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ดู	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ปั๊ม/มอเตอร์/ปั๊ม	ดู	ไม่มีเสียงดัง	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	ดู	ไม่เกิด Due Date ตามขนาด	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ดู	(ตรวจสอบเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ดู	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพล	ดู	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืน/มอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ดู	ไม่ดังผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดู	อยู่ระหว่าง	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดู	อยู่ระหว่าง	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข				ลงชื่อ																															
2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ				ผู้ตรวจ																															
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2																																			

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รุ่น: ๒๕๖๖	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.30 FOC2% จำปรก.		คลัง: ๒๕๖๖	
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	ดู
2	สวิตช์ควบคุม	ดู	ดู
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ดู	ดู
4	Mechanical Seal	ดู	ดู
5	Strainer	ดู	ดู
6	Strainer	ดู	ดู
7	Strainer	ดู	ดู
8	Strainer	ดู	ดู
9	Strainer	ดู	ดู
10	Strainer	ดู	ดู
11	Strainer	ดู	ดู
12	Strainer	ดู	ดู
13	Strainer	ดู	ดู
14	Strainer	ดู	ดู
15	Strainer	ดู	ดู
16	Strainer	ดู	ดู
17	Strainer	ดู	ดู
18	Strainer	ดู	ดู
19	Strainer	ดู	ดู
20	Strainer	ดู	ดู
21	Strainer	ดู	ดู
22	Strainer	ดู	ดู
23	Strainer	ดู	ดู
24	Strainer	ดู	ดู
25	Strainer	ดู	ดู
26	Strainer	ดู	ดู
27	Strainer	ดู	ดู
28	Strainer	ดู	ดู
29	Strainer	ดู	ดู
30	Strainer	ดู	ดู
31	Strainer	ดู	ดู
32	Strainer	ดู	ดู
33	Strainer	ดู	ดู
34	Strainer	ดู	ดู
35	Strainer	ดู	ดู
36	Strainer	ดู	ดู
37	Strainer	ดู	ดู
38	Strainer	ดู	ดู
39	Strainer	ดู	ดู
40	Strainer	ดู	ดู
41	Strainer	ดู	ดู
42	Strainer	ดู	ดู
43	Strainer	ดู	ดู
44	Strainer	ดู	ดู
45	Strainer	ดู	ดู
46	Strainer	ดู	ดู
47	Strainer	ดู	ดู
48	Strainer	ดู	ดู
49	Strainer	ดู	ดู
50	Strainer	ดู	ดู
51	Strainer	ดู	ดู
52	Strainer	ดู	ดู
53	Strainer	ดู	ดู
54	Strainer	ดู	ดู
55	Strainer	ดู	ดู
56	Strainer	ดู	ดู
57	Strainer	ดู	ดู
58	Strainer	ดู	ดู
59	Strainer	ดู	ดู
60	Strainer	ดู	ดู
61	Strainer	ดู	ดู
62	Strainer	ดู	ดู
63	Strainer	ดู	ดู
64	Strainer	ดู	ดู
65	Strainer	ดู	ดู
66	Strainer	ดู	ดู
67	Strainer	ดู	ดู
68	Strainer	ดู	ดู
69	Strainer	ดู	ดู
70	Strainer	ดู	ดู
71	Strainer	ดู	ดู
72	Strainer	ดู	ดู
73	Strainer	ดู	ดู
74	Strainer	ดู	ดู
75	Strainer	ดู	ดู
76	Strainer	ดู	ดู
77	Strainer	ดู	ดู
78	Strainer	ดู	ดู
79	Strainer	ดู	ดู
80	Strainer	ดู	ดู
81	Strainer	ดู	ดู
82	Strainer	ดู	ดู
83	Strainer	ดู	ดู
84	Strainer	ดู	ดู
85	Strainer	ดู	ดู
86	Strainer	ดู	ดู
87	Strainer	ดู	ดู
88	Strainer	ดู	ดู
89	Strainer	ดู	ดู
90	Strainer	ดู	ดู
91	Strainer	ดู	ดู
92	Strainer	ดู	ดู
93	Strainer	ดู	ดู
94	Strainer	ดู	ดู
95	Strainer	ดู	ดู
96	Strainer	ดู	ดู
97	Strainer	ดู	ดู
98	Strainer	ดู	ดู
99	Strainer	ดู	ดู
100	Strainer	ดู	ดู

1219561 W.D. 9958 2566

[illegible]

W. #. 2566

(Handwritten practice strokes for the letter 'g' on lined paper)

[illegible]

- 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ให้องค์ข้อมูลเป็นตัวเลข
- 2) ให้องค์เครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
- 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

W. #. 2566

[illegible]

W. H. D. 566

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือนพฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วันที่: 15/01/2566										ผู้ตรวจ: 15/01/2566																						
รายการ		วันที่: 15/01/2566										ผู้ตรวจ: 15/01/2566																						
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการไหล	ดูค่า	1 D	✓																														
2	ตรวจสอบระดับน้ำมัน	ดูค่า	1 D	✓																														
3	ตรวจสอบการรั่วซึม	ดูค่า	1 D	✓																														
4	Strainer	ดูค่า	1 D	✓																														
5	ตรวจสอบการไหล	ดูค่า	1 D	✓																														
6	ตรวจสอบการรั่วซึม	ดูค่า	1 D	✓																														
7	Pressure Gauge	ดูค่า	1 D	✓																														
8	ตรวจสอบการไหล	ดูค่า	1 D	✓																														
9	ตรวจสอบการรั่วซึม	ดูค่า	1 D	✓																														
10	ตรวจสอบการไหล	ดูค่า	1 D	✓																														
11	ตรวจสอบการรั่วซึม	ดูค่า	1 D	✓																														
12	ตรวจสอบการไหล	ดูค่า	1 D	✓																														
13	ตรวจสอบการรั่วซึม	ดูค่า	1 D	✓																														
14	ตรวจสอบการไหล	ดูค่า	1 D	✓																														
15	ตรวจสอบการรั่วซึม	ดูค่า	1 D	✓																														
16	ตรวจสอบการไหล	ดูค่า	1 D	✓																														
17	ตรวจสอบการรั่วซึม	ดูค่า	1 D	✓																														
18	ตรวจสอบการไหล	ดูค่า	1 D	✓																														
19	ตรวจสอบการรั่วซึม	ดูค่า	1 D	✓																														
20	ตรวจสอบการไหล	ดูค่า	1 D	✓																														
21	ตรวจสอบการรั่วซึม	ดูค่า	1 D	✓																														

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่: 16/07/2566																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.15 FOA จายกร			ผู้รับผิดชอบ: คลัง: คล.บ.จ.																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	อยู่ตำแหน่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สัทธาตวน้ำมัน	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Valve In-Out	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	Seal/Leakage/Gearbox	ดู	มีดน้ำมันจากภายนอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Guard	ดู	มีดน้ำมันจากภายนอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Coupling	ดู	มีดน้ำมันจากภายนอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Pressure Gauge	ดู	มีดน้ำมันจากภายนอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	Temperature	ดู	มีดน้ำมันจากภายนอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	Oil Level	ดู	มีดน้ำมันจากภายนอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	Valve Suction	ดู	มีดน้ำมันจากภายนอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	Valve Discharge	ดู	มีดน้ำมันจากภายนอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	Valve Leakage	ดู	มีดน้ำมันจากภายนอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	Valve Drain	ดู	มีดน้ำมันจากภายนอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	Motor	ดู	มีดน้ำมันจากภายนอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	Gearbox	ดู	มีดน้ำมันจากภายนอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Valve Inlet	ดู	มีดน้ำมันจากภายนอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	Valve Outlet	ดู	มีดน้ำมันจากภายนอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	Pressure	ดู	มีดน้ำมันจากภายนอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	Temperature	ดู	มีดน้ำมันจากภายนอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วันที่เครื่องจักร: Pump No.16 IK จัวยกร/200ลิตร		ผู้ให้:		ผู้รับ:															
No.	รายการ	วัดตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผู้ให้:	ผู้รับ:	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สวิตช์ควบคุม	ดี	เปิด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	วาล์ว/Valve In-Out	ดี	ปิด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Mechanical Seal	ดี	ปิด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Strainer	ดี	ปิด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตามเครื่อง/Gearbox	ดี	ปิด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ผ้าคลุมใบพัด/Guard	ดี	ปิด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Coupling มอเตอร์/ใบ	ดี	ปิด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	ดี	ปิด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดี	ปิด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ถังเก็บน้ำ/ถังเก็บน้ำมัน	ดี	ปิด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ถังเก็บน้ำ/ถังเก็บน้ำมัน	ดี	ปิด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ดี	ปิด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ดี	ปิด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ปั๊มดูดกลับ	ดี	ปิด	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	ดี	ปิด	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ดี	ปิด	(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ดี	ปิด	ไม่สั่ง-พร้อมดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพลา	ดี	ปิด	ไม่สั่ง-พร้อมดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืนมอเตอร์/ใบพัด	ดี	ปิด	ไม่สั่งดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดี	ปิด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดี	ปิด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ 1) ความถี่ $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$, * ให้อยู่เป็นตัวเลข
2) ให้อ้างอิงหน่วย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีศึกษาผิดปกติ ให้นำที่มาและข้อใดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วันที่เครื่องจักร: Pump No.23 HSD 0.005										ผู้: คน																						
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผู้รับผิดชอบ:										ผู้: คน																				
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตา	ตา	1 D																														
2	สัทธาตวน้ำมัน	ตา	ตา	1 D																														
3	Valve In-Out	ตา	ตา	1 D																														
4	Mechanical Seal	ตา	ตา	1 D																														
5	Strainer	ตา	ตา	1 D																														
6	Gearbox	ตา	ตา	1 D																														
7	Guard	ตา	ตา	1 D																														
8	Coupling	ตา	ตา	1 D																														
9	Pressure Gauge	ตา	ตา	1 D																														
10	Motor	ตา	ตา	1 D																														
11	Oil Level	ตา	ตา	1 D																														
12	Valve Suction	ตา	ตา	1 D																														
13	Valve Discharge	ตา	ตา	1 D																														
14	Motor	ตา	ตา	1 M																														
15	Motor	ตา	ตา	1 M																														
16	Motor	ตา	ตา	1 D																														
17	Motor	ตา	ตา	1 D																														
18	Motor	ตา	ตา	1 D																														
19	Motor	ตา	ตา	1 D																														
20	Motor	ตา	ตา	1 D																														
21	Motor	ตา	ตา	1 D																														

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้รับตรวจสอบ:		วันที่:	
รหัสเครื่องจักร: Pump No. 24 FOA		ผู้รับตรวจสอบ:		วันที่:	
No.	รายการ	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
No.	รายการ	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
2	สวิตช์ควบคุม	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
3	ท่อทาง/Valve In-Out	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
4	Mechanical Seal	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
5	Strainer	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
6	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
9	Pressure Gauge	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
11	ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
12	วาล์ว Suction	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
13	วาล์ว Discharge	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
14	ปั๊มดูดกลับ	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
15	สายดิน	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
17	มอเตอร์	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
18	Gearbox/เพล	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
19	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เฟือง	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
20	แรงดัน Suction	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
21	แรงดัน Discharge	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
หมายเหตุ: 1) ความดัน: D = ฟัน; W = สเปคไฟ; M = เดือน; * ไม่ค่อยบ่อยเป็นส่วนตัว					
2) ไม่ค่อยบ่อยเป็นส่วนตัว					
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกและแจ้งหัวหน้างาน 2/2					
ลงชื่อ					
ผู้ตรวจ					

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วันที่ตรวจ: 25/01/2566		ผู้รับผล:		รูป:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตา	ตามแผน	ตามแผน																																
2	สวิตช์ควบคุม	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																
5	Flange/Gasket	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																
6	Flange/Gasket	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																
7	Coupling	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																
10	อุณหภูมิของน้ำมัน	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																
11	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																
12	Valve Suction	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																
13	Valve Discharge	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																
14	น้ำมันหล่อลื่น	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																
15	น้ำมันหล่อลื่น	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																
16	มอเตอร์	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																
17	Gearbox/เฟลา	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																
18	Gearbox/เฟลา	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																
19	อุณหภูมิของน้ำมัน	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																
20	แรงดัน Suction	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																
21	แรงดัน Discharge	ตา	ไม่รั่วซึม	ไม่รั่วซึม																																

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พฤษภาคม ๒๕๖๖ พ.ศ. ๒๕๖๖

[illegible]

W. J. 2566

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ผู้ถือ:																																
รหัสเครื่องจักร: Pump No.30 FOC20% จาปรก.			ผู้รับผิดชอบ:																																
No.	รายการ	วิธีการสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตา	อยู่ด้านนอก	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สภาพความพร้อม	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ทาง/Valve In-Out	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตามาเล่/In/Gearbox	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	การรวมใน/In/Guard	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Coupling มาเล่/In	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Pressure Gauge	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ระดับน้ำมัน/In	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ระดับน้ำมัน/In	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	น้ำมันหล่อลื่น	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	น้ำมัน	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เฟือง	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	เฟือง/In/Gearbox	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ตา	ไม่พร้อม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วันที่: 16/01/2023		ผู้รับผิดชอบ: 16/01/2023		ผู้: 16/01/2023																												
รหัสเครื่องจักร: Pump No.31 FOC2% จานทร.		มาตรฐาน: มาตรฐาน		ความถี่: 1 D		กลุ่ม: 16/01/2023																												
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ส่วหัวปั๊ม	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
2	ท่อน้ำ/Valve In-Out	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
3	Mechanical Seal	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
4	Strainer	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
5	ฐานมอเตอร์/Inlet/Guard	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
6	Coupling มอเตอร์/Inlet	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
7	Pressure Gauge	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
8	ระดับน้ำมัน	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
9	ระดับน้ำมัน	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
10	ระดับน้ำมัน	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
11	ระดับน้ำมัน	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
12	วาล์ว Suction	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
13	วาล์ว Discharge	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
14	วาล์ว Discharge	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
15	วาล์ว Discharge	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
16	มอเตอร์	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
17	ปั๊ม	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
18	Gearbox/เพลา	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
19	ลูกสูบ/เพลา/เพลา	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
20	แรงดัน Suction	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														
21	แรงดัน Discharge	ดู	ดูด้านหน้า	✓																														

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ก.ค. ๒๕๖๖ พ.ศ. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.32 Return ป่ามโนเดา			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง: คป.มจ.																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	สภาพความดัน	วัด	วัด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ทิศทาง/Valve In-Out	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ฐานมอเตอร์/In/Gearbox	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Coupling มอเตอร์/ใบ	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Pressure Gauge	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ระดับน้ำมัน	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับ	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	น้ำมันหล่อลื่น	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เวลา	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืนมอเตอร์/ใบ/เกียร์	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Discharge	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้รับผิดชอบ:		วันที่:		คลัง: คน.บจ.																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.32 Return น้ำมันเตา		ผู้รับผิดชอบ:		วันที่:		คลัง: คน.บจ.																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สวิตช์ควบคุม	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
2	Valve In-Out	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
3	Mechanical Seal	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
4	Strainer	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
5	Pressure Gauge	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	Coupling	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
7	Pressure Gauge	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
8	Valve In-Out	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
9	Strainer	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
10	Pressure Gauge	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
11	Valve In-Out	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
12	Strainer	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
13	Pressure Gauge	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
14	Valve In-Out	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
15	Strainer	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
16	Pressure Gauge	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
17	Valve In-Out	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
18	Strainer	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
19	Pressure Gauge	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
20	Valve In-Out	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
21	Strainer	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.33 FOS จำปเรือ		ผู้ให้ข้อมูล:		ผู้รับผิดชอบ:		วันที่:		เดือน:		ปี:																								
No.	รายการ	วัดตรวจสอบ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	สวิตช์ควบคุม	ดี	อุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ทวน/Valve In-Out	ดี	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Mechanical Seal	ดี	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Strainer	ดี	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	สวิตช์เปิด/ปิด/Gearbox	ดี	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดี	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดี	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Pressure Gauge	ดี	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดี	อยู่ในเกณฑ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	สวิตช์เปิด/ปิด	ดี	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	สวิตช์เปิด/ปิด	ดี	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Suction	ดี	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ดี	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ปั๊ม	ดี	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายพาน	ดี	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	มอเตอร์	ดี	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ปั๊ม	ดี	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพลา	ดี	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ดี	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดี	อยู่ในเกณฑ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดี	อยู่ในเกณฑ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

W. 25.66

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D =$ วัน; $W =$ สัปดาห์; $M =$ เดือน; * ให้องค์ข้อมูลเป็นตัวเลขนายเหตุ
2) ให้องค์เครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้นำที่การเฉลี่ยในหน้าที่ 2/2

W. #. 2566

[illegible]

W. H. 2566

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ในห้องข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✕ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกที่รายละเอียดในหน้าที่ 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.14 FOA จ่ายรด		ชื่อ: ผู้รับผิดชอบ: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30																																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓																															
2	ทวาท/Valve In-Out	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
3	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
4	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
5	รามาเตอร์/Gearbox	คาด	น็อตไม่เคลื่อนจากขมอมารัด	1 D	✓																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	คาด	น็อตไม่เคลื่อนจากขมอมารัด	1 D	✓																															
7	Coupling	คาด	น็อตไม่เคลื่อนจากขมอมารัด	1 D	✓																															
8	Pressure Gauge	คาด	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D	✓																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	คาด	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D	✓																															
10	ถังเตรนน้ำมัน	คาด	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D	✓																															
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	คาด	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D	✓																															
12	วาล์ว Suction	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓																															
13	วาล์ว Discharge	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓																															
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	คาด	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	✓																															
15	สายดิน	คาด/มีฉนวน	ไม่เกิด Due Date สายไม่ขาด น็อตยึดไม่หลวม	1 M	✓																															
	ตรวจสอบตะกอนเครื่อง		(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																	
16	มอเตอร์	คาด/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ตั้ง-ร้อนผิดปกติ	1 D	✓																															
17	ปั๊ม	คาด/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ตั้ง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
18	Gearbox/เพลา	คาด/หึ่ง	ไม่ตั้งผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
19	ลูบิโนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	คาด	ไม่ตั้งผิดปกติ	1 D	✓																															
20	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	1 D *	✓																															
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0.1-0.4 bar/psi	1 D *	✓																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้องค์กรระบุเป็นตัวเลข
 2) ให้องค์กรระบุหมายเหตุ ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

W. H. 2566

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ให้อยู่เองเป็นตัวเลข
2) ในช่องเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.16 IK จ่ายกร/200ลิตร		ยี่ห้อ:		ผู้รับผิดชอบ:		รุ่น:		คลัง: คป.มจ.																								
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	ตรวจสอบทั่วไป	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สัทหรือความถี่	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ทาง/Valve In-Out	คาด	คาด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	คาด	น็อตไม่เคลื่อนจากรอยกัด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	คาด	น็อตไม่เคลื่อนจากรอยกัด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	คาด	น็อตไม่เคลื่อนจากรอยกัด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Pressure Gauge	คาด	น็อตไม่เคลื่อนจากรอยกัด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ระดับน้ำมัน	คาด	อยู่ในช่วงปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	วาล์วดูดน้ำมัน	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	คาด	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	คาด/เมื่อจำเป็น	ไม่เกิด Due Date สายดินไม่ขาด	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	คาด/หึ่ง/เมื่อจำเป็น	(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	คาด/หึ่ง/เมื่อจำเป็น	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพล	คาด/หึ่ง/เมื่อจำเป็น	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	คาด	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0.2-0.4 bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0.2-0.4 bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ยี่ห้อ:										รุ่น:																							
รหัสเครื่องจักร: Pump No.21 HSD 0.05 จ่ายเรือ		ผู้รับผิดชอบ:										คลัง: คป.บจ.																							
No.	รายการ	วัดตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	ตรวจสอบหัวไป	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	หัวทาง/Valve In-Out	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตามอเตอร์/In/Gearbox	คาด	น็อตไม่เคลื่อนจากข้อมารัด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	คาด	น็อตไม่เคลื่อนจากข้อมารัด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Coupling มอเตอร์/ใบ	คาด	ใบแตก น็อตไม่เคลื่อนจากข้อมารัด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	คาด	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-จอ/Display ปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	คาด	อยู่ในย่านแก้มสีเขียว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ถังเก็บน้ำมัน	คาด	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	คาด	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ปุ่มหยุดฉุกเฉิน	คาด	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	คาด/เมื่อจำเป็น	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด น็อตยึดไม่หลวม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบและเดินเครื่อง	คาด/หึ่ง/เมื่อจำเป็น	(ตรวจทุกเครื่องที่ Run และตรวจสลับ)	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	คาด/หึ่ง/เมื่อจำเป็น	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เวลา	คาด/หึ่ง	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกลื่นมอเตอร์/เข็ม/เกียร์	คาด	ไม่ดังผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1-2 bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1-2 bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ใหลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ใหลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ให้องค์ข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้องค์เครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้นำทั้งทรัพยากรละเอียดในหน้าที่ 2/2

Signature _____ W.M. _____ 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ที่ห้อง: 24 FOA		ผู้รับผิดชอบ: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	
No.	รายการ	วัดตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผู้รับผิดชอบ: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	ผู้รับผิดชอบ: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30		
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	วัด	อยู่ตามแผน	✓	✓		
2	สวิตช์ควบคุม	วัด	ในรั้ว	✓	✓		
3	ท่อกว/Valve In-Out	วัด	ในรั้ว	✓	✓		
4	Mechanical Seal	วัด	ในรั้ว	✓	✓		
5	Strainer	วัด	ในรั้ว	✓	✓		
6	ถังแยกน้ำมัน/Gearbox	วัด	น็อตไม่เคลื่อนจากคอมมาร์ท	✓	✓		
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	วัด	น็อตไม่เคลื่อนจากคอมมาร์ท	✓	✓		
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	วัด	ในแคบ น็อตไม่เคลื่อนจากคอมมาร์ท	✓	✓		
9	Pressure Gauge	วัด	ในรั้ว	✓	✓		
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	วัด	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	✓	✓		
11	ถังเก็บน้ำมัน	วัด	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	✓	✓		
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	วัด	อยู่ตามแผน "ปิด"	✓	✓		
13	วาล์ว Suction	วัด	อยู่ตามแผน	✓	✓		
14	วาล์ว Discharge	วัด	อยู่ตามแผน	✓	✓		
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	วัด	ปุ่มกดไม่แตก ไม่รั้ว	✓	✓		
16	สายดิน	วัด	ไม่มี Due Date สายไม่ขาด น็อตยึดไม่หลวม	✓	✓		
17	ตรวจสอบระดับเครื่อง	วัด	(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)	✓	✓		
18	มอเตอร์	วัด	ในถัง-ร้อนผิดปกติ	✓	✓		
19	ปั๊ม	วัด	ในถัง-ร้อนผิดปกติ	✓	✓		
20	Gearbox/เพล่า	วัด	ในถัง-ร้อนผิดปกติ	✓	✓		
21	ลูกลิเบอเลเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	วัด	ในถัง-ร้อนผิดปกติ	✓	✓		
22	เครื่องวัด	วัด	อยู่ระหว่าง 0-30 bar/psi	✓	✓		
23	เครื่องวัด	วัด	อยู่ระหว่าง 0-30 bar/psi	✓	✓		
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							
37							
38							
39							
40							
41							
42							
43							
44							
45							
46							
47							
48							
49							
50							
51							
52							
53							
54							
55							
56							
57							
58							
59							
60							
61							
62							
63							
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
72							
73							
74							
75							
76							
77							
78							
79							
80							
81							
82							
83							
84							
85							
86							
87							
88							
89							
90							
91							
92							
93							
94							
95							
96							
97							
98							
99							
100							
หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ห้องข้อมูลเป็นตัวเลข				ลงชื่อ			
2) ห้องเครื่องหมายเลข				ผู้ตรวจ			
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้าที่ 2/2							

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.25 FOC2% จ่ายเรือ		ผู้รับตรวจสอบ:		วันที่:		ผู้: คป.บจ.																											
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	สวิตช์ควบคุม	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ท่ทาง/Valve In-Out	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	สวิตช์/Valve/Gearbox	คาด	ไม่เคลื่อนจากตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	คาด	ไม่เคลื่อนจากตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	คาด	ไม่แตก น็อตไม่เคลื่อนจากตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Pressure Gauge	คาด	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด/จอ/Display ปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	คาด	อยู่ในย่านปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ถังเก็บน้ำมัน	คาด	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	วาล์วดูดน้ำมันสับ	คาด	อยู่ตำแหน่ง "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Suction	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	วาล์ว Discharge	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	คาด	ปุ่มกดไม่แตก ไม่รั่วซึม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	สายดิน	คาด/เมื่อจำเป็น	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด น็อตยึดไม่หลวม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง		(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	คาด/หวั่ง/เมื่อจำเป็น	ไม่ตั้ง-ร้อนผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพล	คาด/หวั่ง/เมื่อจำเป็น	ไม่ตั้ง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกลื่นมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	คาด	ไม่ตั้งผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข				ลงชื่อ	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	9/	
2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง				ผู้ตรวจ																															
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการละเมิดในหน้า 2/2																																			

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.27 F05		ฝ่าย: ผลิต		วันที่: 16/06/2566	
No.	รายการ	ตรวจสอบ	วัดตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผลการตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	วันที่
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ดี		อยู่ตำแหน่ง	✓		
2	ทวนทาง/Valve In-Out	ดี		ไม่รั่วซึม	✓		
3	Mechanical Seal	ดี		ไม่รั่วซึม	✓		
4	Strainer	ดี		ไม่รั่วซึม	✓		
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ดี		ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	✓		
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดี		ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	✓		
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดี		ไม่แตก บล็อก ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	✓		
8	Pressure Gauge	ดี		ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	✓		
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดี		อยู่ในย่านแถบสีเขียว	✓		
10	ถังเก็บน้ำมัน	ดี		ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	✓		
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ดี		อยู่สถานะ "ปิด"	✓		
12	วาล์ว Suction	ดี		อยู่ตำแหน่ง	✓		
13	วาล์ว Discharge	ดี		อยู่ตำแหน่ง	✓		
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ดี		มีกดไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓		
15	สายดิน	ดี		ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด บล็อกยึดไม่หลวม	✓		
16	ตรวจสอบและเดินเครื่อง			(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)			
17	มอเตอร์	ดี		ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	✓		
18	Gearbox/เพล่า	ดี		ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	✓		
19	ลูกลิมนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ดี		ไม่ดังผิดปกติ	✓		
20	ดูดที่เกจวัด	ดี		อยู่ระหว่าง 0-3 bar/psi	✓		
21	แรงดัน Discharge	ดี		อยู่ระหว่าง 0-3 bar/psi	✓		
หมายเหตุ		1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข 2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2					

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อธิบายชื่อเป็นตัวเลข
2) ให้แสดงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ ✕ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.30 FOC2% จายารค.		ผู้รับผิดชอบ:		รุ่น:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	ตรวจสอบทั่วไป	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	สวิตช์ควบคุม	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ทาง/Valve In-Out	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	Gearbox/เฟือง	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Pressure Gauge	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	รัดแน่น/น็อต/สลัก	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ถังเก็บน้ำมัน	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	วาล์วดูด/ปั๊ม/สลับ	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Suction	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	วาล์ว Discharge	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ปั๊ม/มอเตอร์/ปั๊ม	คาด	ไม่รั่วซึม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	สายดิน	คาด	ไม่รั่วซึม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ตรวจสอบและเดินเครื่อง	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	มอเตอร์	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	Gearbox/เฟือง	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกลอย/มอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	Suction	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	Discharge	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้รับ: คลัง: คป.บจ.																																
รหัสเครื่องจักร: Pump No.31 FOC2% จายกร.		ผู้รับผิดชอบ:																																
No.	รายการ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ทิศทาง/Valve In-Out	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Mechanical Seal	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Strainer	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Pressure Gauge	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ถังดักน้ำมัน	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Suction	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	วาล์ว Discharge	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	สายดิน	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	มอเตอร์	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	Gearbox/เฟลา	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เฟลา	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ดันดัน Suction	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	ดันดัน Discharge	ดูตำแหน่ง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ: 1) ความดัน: D = บาร์; W = ลิตร/ชั่วโมง; M = เมตร; * ให้อ่านตามคู่มือ																																		
2) ให้อ่านคู่มือ																																		
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการพบและแก้ไขในหน้า 2/2																																		
ลงชื่อผู้ตรวจ			9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รุ่น/สเปคเครื่องจักร: Pump No.32 Return ปานันเตา		ผู้รับผิดชอบ:		วันที่:																												
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Mechanical Seal	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Strainer	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ถังเติมน้ำมัน	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Suction	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	วาล์ว Discharge	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	น้ำมันหล่อลื่น	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	สายดิน	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	มอเตอร์	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	Gearbox/เฟลา	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	สกรูบนมอเตอร์/ปั๊ม/เฟลา	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	แรงดัน Suction	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	แรงดัน Discharge	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน, W = สัปดาห์, M = เดือน; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อ่านเครื่องหมาย: ✓ ถ้าปกติ, ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการและเขียนในหน้า 2/2

